



Fondazione O.N.A.O.S.I.
Opera Nazionale Assistenza Orfani Sanitari Italiani
Perugia

***COMUNICATO CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE
DEL 25 GIUGNO 2006***

In data 25 giugno, in occasione dell'Inaugurazione del nuovo Centro Formativo Universitario ONAOSI di Torino, si è riunito presso la sede dell'Ordine dei Medici Chirurghi e degli Odontoiatri, gentilmente messa a disposizione dal Presidente dott. Amedeo Bianco, il Consiglio di Amministrazione della Fondazione ONAOSI presieduto dal dott. Aristide Paci.

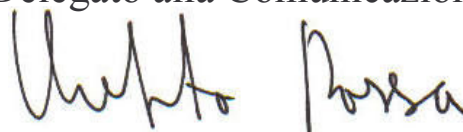
Sentite la relazione del Consigliere di Amministrazione ONAOSI Delegato all'Area Economico Finanziaria, dott. Graziano Conti, e le spiegazioni tecniche del responsabile della stessa, sentito il parere favorevole del Collegio Sindacale e, inoltre, acquisita la certificazione della Società di Revisione, il Consiglio di Amministrazione, dopo ampia discussione, ha approvato all'unanimità il Bilancio Consuntivo 2005, nonché i documenti contabili collegati.

Si fa presente che ai fini della certificazione prescritta obbligatoriamente dal D. Lgs. 509/94, la Società di Revisione all'uopo incaricata ha espresso giudizio positivo di conformità del Bilancio ai criteri contabili ed economici, indicati nella Relazione Illustrativa, e di chiarezza, di verità e di correttezza secondo i criteri suddetti.

Il Provvedimento di Bilancio, corredato dalle idonee certificazioni e documentazioni, come prescritto, è stato trasmesso ai Ministeri Vigilanti ai sensi dell'art. 3, comma 3, del D. Lgs. 509/1994.

Trascorso il termine stabilito per eventuali osservazioni da parte degli Organi vigilanti, si provvederà alla sua diffusione.

DR. UMBERTO ROSSA
Consigliere di Amministrazione ONAOSI
Delegato alla Comunicazione

Handwritten signature of Umberto Rossa in black ink.